

OXYD BRONZE, COPPER, IRON C и O

КРАСКА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЭФФЕКТА ПАТИНЫ И РЖАВЧИНЫ



ОПИСАНИЕ

Oxyd — декоративная краска, которая имитирует эффект патины ржавчины на разных по составу покрытиях.

Oxyd сочетает в себе традиционное искусство патинирования и современные технологий окрашивания; благодаря наличию в ее составе частиц настоящих металлов она в считанные минуты создает на любой поверхности, поддающейся окрашиванию, неповторимый и неустаревающий эффект патинированной бронзы и меди или тронутого ржавчиной железа.

- Вариант OXYD BRONZE отличается высоким содержанием частиц меди и цинка,
- вариант OXYD COPPER — высоким содержанием частиц меди,
- варианты OXYD IRON C и O — высоким содержанием частиц железа.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для внутренних и наружных работ по штукатурке, гипсокартону, холсту и муслину, рельефным стеновым покрытиям, бетону, цементу, черным металлам, трубам из ПВХ, кладке из кирпича и блоков.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Реалистичность
- Четыре эффекта состаренного металла на выбор
- Ускоренное действие
- Стойкость к мытью (после полного отверждения и нанесения защитного покрытия)
- Огнестойкость
- Низкое содержание летучих органических соединений (ЛОС)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Тип растворителя	На водной основе
Тип покрытия	Окисленное
Кроющая способность	≈ 10 м ² на 1 кг на один слой; необходимо два слоя.
Среднее время до высыхания наощупь	≈ 1 ч согласно стандарту ASTM D 1640
Время до нанесения следующего покрытия	30 минут
Температура вспышки	Неприменимо
Толщина сухой пленки	≈ 40 микрон на один слой Для полного перекрывания поверхности и раскрытия цвета необходимо 80 микрон (два слоя краски).
Разбавитель	Bronze («Бронза») и Iron («Железо»): для нанесения валиком и кистью разбавитель не требуется. Для нанесения распылителем добавить до 12 % воды. Copper («Медь»): вода (20–30 %)
Прочность сцепления	4B («превосходная») согласно стандарту ASTM 3359-B
Устойчивость к истиранию	При использовании защитного состава Oxyd Protection: более 10 000 согласно стандарту ASTM D2486
Плотность	Bronze: 1,20 г/см ³ Copper: 1,30 г/см ³ Iron C и O: ≈ 1,9 г/см ³
Вязкость	Bronze: 1000–4000 сПз (шпатель № 3, скорость 10 об./мин) Copper: 1000–4000 сПз (шпатель № 3, скорость 10 об./мин) Iron C и O: 15 000–20 000 сПз (шпатель № 6, скорость 20 об./мин)
Содержание ЛОС	Очень низкое. Соответствует нормам ЕС от 2010 г. (не более 30 г/л).
Основа	Bronze, Copper, Iron C, Iron O

OXYD BRONZE, COPPER, IRON C и O

КРАСКА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЭФФЕКТА ПАТИНЫ И РЖАВЧИНЫ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть затвердевшими, чистыми, сухими, с них необходимо удалить грязь, пыль, ржавчину, пятна, смазку, масла, плесень, высолы, воск, антиадгезионные составы и другие загрязнения. Все отслаивающиеся, отшелушивающиеся фрагменты и частицы удалить абразивом, шпателем или другим подходящим способом. Все трещины, углубления и другие дефекты заделать подходящим материалом. Заделанные поверхности зашлифовать, обеспылить и обработать подходящей грунтовкой Colortek.

Штукатурный или кладочный раствор на новых поверхностях выдержать 28 дней до нанесения покрытия-основы. Выдержанная штукатурка твердая, слегка блестит и имеет pH не более 10; мягкость, пористость и пыление говорят о несоблюдении сроков выдержки. До и после устранения дефектов поверхности счистить выступающие участки и обработать грунтовкой. Для лучшего сцепления очень гладкие поверхности из наливного и сборного бетона протравить или обработать абразивом после удаления опалубочной смазки и составов для ухода за бетоном. Пыль и другие частицы удалить.

ВНИМАНИЕ! Пыль, которая образуется при зачистке поверхностей в старых зданиях (особенно построенных до 1978 г.), может содержать свинец или асбест. **ВОЗДЕЙСТВИЕ СВИНЦА И АСБЕСТА МОЖЕТ НАНОСИТЬ БОЛЬШОЙ ВРЕД ЗДОРОВЬЮ.** При подготовке поверхностей всегда пользоваться средствами индивидуальной защиты; очищенные поверхности помыть водой.

ВЫБОР ГРУНТОВКИ

ТИП ПОВЕРХНОСТИ	РЕКОМЕНДОВАННАЯ ГРУНТОВКА COLORTEK
Гипсокартон	Colortek Primer, Soib Primer, PVA Primer
Пористая кладка	Colortek Primer, Soib Primer, PVA Primer
Непористая кладка	Colortek Primer, Soib Primer, PVA Primer
Дерево	Colortek Undercoat
Металл	Colortek Adhero, SX47 StopRust, AquaZinc

ПРИМЕЧАНИЕ.

Рекомендуем при выборе продукта и способа его нанесения ознакомиться с информационными материалами компании или обратиться к ее техническому консультанту.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Не наносить при температурах ниже 5 °C или если ожидается дождь.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Хорошо перемешать. Нанести валиком, кистью или распылителем.

OXYD BRONZE и COPPER

1. Нанести грунтовку Oxyd Primer.
2. Нанести первый слой состава Oxyd Bronze или Copper, а после его высыхания — второй.
3. Пока второй слой Oxyd Bronze или Copper еще не высох (через пять минут после нанесения), распылителем нанести состав Oxyd Activator Green («Зеленый») или Oxyd Activator Blue («Голубой») и распределить его в горизонтальном направлении инструментом с арт. 809.
4. Нанести состав Oxyd Protection, разведенный на 200 %.

OXYD IRON

1. Нанести грунтовку Oxyd Primer
2. Нанести первый слой состава Oxyd Iron C или O, а после его высыхания — второй.
3. После полного высыхания слоя Oxyd Iron распылителем нанести состав Rust Activator («Активатор ржавчины»). По необходимости нанести второй слой Rust Activator.
4. Нанести состав Oxyd Protection, разведенный на 200 %.

OXYD BRONZE, COPPER, IRON C и O

КРАСКА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЭФФЕКТА ПАТИНЫ И РЖАВЧИНЫ



МАССА ТОВАРА В УПАКОВКЕ

	BRONZE	COPPER	IRON O и C
Упаковка объемом 1 американский галлон [3,785 л]	3 кг	3 кг	4,5 кг
Упаковка объемом 1 американская кварта [0,946 л]	1 кг	1 кг	1,5 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ

24 месяца с даты производства

ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ С ПРОДУКТОМ

Не допускать утечек продукта. Хранить в сухом месте. Не давать замерзать. Под воздействием экстремальных температур может утратить свои свойства. Так, замораживание и размораживание могут привести к изменению густоты, а воздействие высоких температур — к образованию пленки на поверхности продукта. Во время хранения продукт может расслаиваться. Перед использованием тщательно перемешать.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обеспечить достаточную вентиляцию. Не вдыхать пары и пыль. Не допускать попадания на кожу; продукт, попавший на кожу, немедленно удалить подходящим очищающим средством и водой с мылом. При попадании в глаза промывать их водой не менее 15 минут и немедленно обратиться за медицинской помощью. При затруднениях дыхания выйти на свежий воздух. В случае стойких затруднений дыхания немедленно обратиться за медицинской помощью.

МОЙКА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

Перед мойкой принадлежностей, которые использовались для работы с продуктом, максимально удалить его с них. Принадлежности мыть теплой водой с мылом сразу после использования и тщательно ополаскивать. Не допускать попадания продукта в дренажные системы и водотоки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОМОЩЬ

За технической помощью обращаться в местный центр COLORTEK® или к уполномоченному дистрибьютору COLORTEK PAINTS®. Контактные данные ближайшей организации можно узнать по адресу info@colortek.eu или на сайте www.colortek.eu.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Партии нашей продукции проходят строгий контроль качества согласно стандарту ISO 9001:2015 (сертификат LB18/234269).

Представленная здесь информация изложена исходя из наших знаний и опыта. Она не может служить основанием для привлечения нас к ответственности.